



## IR PUR 2K 150

Zeer flexibel PU injectiehars 2K, D-I (P)

Leverbaar			
Aantal per pallet	300		
VPE	1 kg	7,75 kg	
verpakking	blik	blik	
verpakkingscode	01	08	
art.nr.			
6871	■	■	

### Verbruik

- Object-specifiek te bepalen
- Afhankelijk van het vochtgehalte in de voegen, scheurwijdte en componentdikte
- Ongeveer 1,1 kg/l holte
- Ongeveer 0,4-0,7 kg/lm

### Toepassing



- Scheurinjectie in beton volgens DIN EN 1504-5
- Classificatie: U(D1) W(2) (1/2/3/4\*) (5/30)
- Vochtigheidstoestand: DY, DP, WT, WF\* - \*Waterdragende scheuren vereisen voorinjectie met IR PUR 2K Rapid
- Getest volgens ZTV-ING (RISS), (BASt-lijst)
- Getest volgens DIN 18028
- Dichtmaken van injectieslangen
- Horizontale barrière en waterdichting in metselwerk
- Afdichting van vochtige en watervoerende scheuren

### Eigenschappen

- Hoge chemicaliënbestendigheid
- Total solid (afgeleid van de testmethode Duitse Bouwchemie e.V.)
- Laag viskeus
- Goede kantenhechting
- Zeer hoge vervormbaarheid

### Technische gegevens

#### ■ In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	0,98 gr/cm <sup>3</sup>	1,1 gr/cm <sup>3</sup>	
Viscositeit (12°C)			240 mPas
Viscositeit (23°C)			150 mPas

#### ■ In uitgereageerde toestand



---

Scheursterkte	0,2 N/mm <sup>2</sup>
Rek tot breuk	40 %
Lekdichtheid	> 2 bar

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

---

#### Certificaten

- [KTW certificaat](#)
- [KTW testrapport](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [abP IR PUR 2K 150 mit IH-Set 30](#)



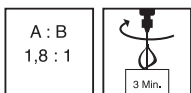
### Mogelijke systeemproducten

- [IH-Set 30 \(6874\)](#)
- [IR PUR 2K rapid \(6876\)](#)
- [Verdunning V 101 \(0978\)](#)
- [Epoxy MT 100 \(0936\)](#)
- [Add TX \(0942\)](#)
- [\[remmers\\_injektionspacker\\_6876\]](#)

### Werkvoorbereiding

- **Eisen aan de ondergrond**  
De zijkanten van de scheur moeten vormstabiel, stevig zijn alsmede ontdaan van losse delen, sinterhuid, olie, vet en andere stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden.
- **Vorbereiding**  
Eventueel de scheur aan het oppervlak dichtzetten.  
Geschikte injectienippels plaatsen.

### Vorbereiding

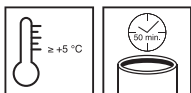


- **Bussen**  
De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen. Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen. Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden. Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging. Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

**Mengverhouding (A : B)** 1,8 : 1 naar gewichtsdelen

### Verwerking

Alleen voor de professionele verwerker!



- **Verwerkingsrichtlijnen**  
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. 5°C.
- **Verwerkingstijd (+20°C)**  
Ca. 50 minuten

Het materiaal met de geschikte injectietechniek van onder naar boven injecteren. Injectienippels verwijderen, boorgaten eventueel dichtzetten.

### Verwerkingstip

Voor injectiewerkzaamheden een analyse uitvoeren van de huidige situatie. Injectiedruk aan de conditie van de bouwdelen aanpassen. Het na-injecteren binnen de verwerkingstijd uitvoeren. De door de reactie met luchtvochtigheid ontstane huid regelmatig verwijderen en niet er doorheen mengen. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

### Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan. De werkelijke materiaalbehoefte hangt af van de grootte van de holte, let op de resultaten van de structurele analyse. Houd rekening met het extra verbruik als gevolg van de verwerking. Condensvorming in het injecteergereedschap vermijden. Injectiegereedschap na beëindiging van de werkzaamheden volledig leeg maken en reinigen. De actuele technische voorschriften in acht nemen.



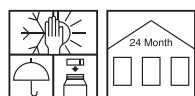
## Gereedschap / reiniging

Injectiegereedschap, vetspuit, geschikt mengapparaat, boorhamer

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.  
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.  
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

## Opslag / houdbaarheid

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 24 maand.



## Veiligheidsvoorschriften

Nadere informatie met betrekking tot veiligheid bij transport, opslag en verwerking alsmede afvalverwijdering en ecologie vindt u in de nieuwste veiligheidsinformatiebladen.

## Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

## Prestatieverklaring

➤ [Prestatieverklaring](#)

## CE-markering



0761  
**Remmers B.V.**  
Nagelpoelweg 30 - 7333 NZ Apeldoorn

15  
GBIII 087\_2  
EN 1504-5:2004  
6871

Betoninjectievlloeistof  
U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Hechting:	ca. 0,6 N/mm <sup>2</sup>
Elasticiteit:	> 10%
Waterdichtheid:	D1
Glasovergangstemperatuur:	< - 40°C
Duurzaamheid:	cohesieve breuk in het beton
Corrosiegedrag:	er wordt vanuit gegaan dat er geen corroderende gevolgen zijn



---

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.