



Epoxy Flex PH

Gepigmenteerde nivellerende coating

Kleuren	Leverbaar		
	Aantal per pallet		
	Grootte / hoeveelheid	12 kg	25 kg
	Verpakkingstype	bus	bus
	verpakkingscode	13	26
	art.nr.		
kiezelgrijs	6251	■	■
zilvergrijs	6252	■	■
licht grijs	6253	■	■
steengrijs	6254	■	■
basaltgrijs	6258	■	■
speciale kleuren vanaf 12 kg	6259	■	■

Verbruik Zie toepassingsvoorbeelden

Toepassing

- Coating
- Gevulde coating

Eigenschappen

- Statisch scheuroverbruggend
- Mechanisch belastbaar
- Chemisch belastbaar
- Berijdbaar met palletwagen en vorkheftruck
- Verf compatibiliteitstest
- In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk



Technische gegevens

■ Bij levering

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscositeit (25 °C)	2900 mPa s	100 mPa s	800 mPa s

■ In uitgereageerde toestand

Slijtage volgens Taber	42 mg (CS10, 1000 omwentelingen, 1000 gr)
Shore D na 28 dagen	80
Buigtreksterkte	> 14 N/mm ² *
Druksterkte	> 40 N/mm ² *

* epoxymortel 1 : 10 met troffelzand

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Aanvullende informatie

> Duurzaamheidsblad

Mogelijke systeemproducten

> Epoxy ST 100 (1160)

Werkvoorbereiding

■ Eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet voldoende draagvermogen hebben en vormvast, stevig, vrij van losse deeltjes, stof, olie, vet, rubbersporen en andere hechtingsbeperkende residuen zijn.

De gemiddelde hechtsterkte van het oppervlak moet minstens 1,5 N/mm² (kleinste individuele waarde minstens 1,0 N/mm²) en de druksterkte minstens 25 N/mm² bedragen.

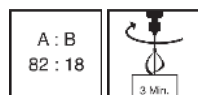
Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering of epoxy-schraaplaag aangebracht worden.

■ Voorbereidingen

Afhankelijk van de ondergrond met een geschikte Remmers epoxy-grondering gronderen en eventueel met een Remmers epoxy-schraaplaag egaliseren.

Voor gedetailleerde informatie raadpleeg het actuele technisch informatieblad van elk product.

Voorbereiding



■ Bussen

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.

Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.

Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.

Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

Mengverhouding (A:B)

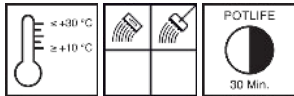
82 : 18 naar gewichtsdelen

Bij gevulde epoxyharsen of systemen wordt aan het epoxyharsmengsel de eventuele hoeveelheid vulstoffen, terwijl het mengsel langzaam wordt geroerd, toegevoegd en vervolgens heel goed, intensief vermengen.

Het kant-en-klare mengsel direct na de voorbereiding in zijn geheel op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen.



Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ Verwerkingsrichtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +10°C tot max. +30°C.

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +10 °C tot max. +30 °C.

Het materiaal na het aanbrengen ten minste 48 uur tegen directe waterbelasting en vochtinwerking beschermen.

De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.

De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

■ Verwerkingstijd (+20 °C)

Ca. 30 minuten

■ Overschilderbaarheid (+20)

Wachttijden tussen de lagen min. 12 uur en max. 48 uur.

Afhankelijk van de condities ter plaatse bij langere wachttijden het oppervlak voordat de volgende laag wordt aangebracht, licht aanschuren.

■ Uithardingstijd (+20 °C)

Mechanisch belastbaar na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Temperatuur	Beloopbaar na
+8°C	55 uur
+12°C	40 uur
+20°C	16 uur

De verharding kan door toevoeging van ACC H worden versneld. Verwerkingsvoorschriften hiervoor zijn op aanvraag beschikbaar.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.



Toepassingsvoorbeelden

Toepassing	Vulgraad met Selectmix 01/03	Verbruik bindmiddel [kg/m ²]	Verbruik mengsel [kg/m ²]	Mogelijke tandlijsten	Verbruik per mm laagdikte [kg/m ²]
coating < 1 mm	ongevuld	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	nr. 5	
coating ca. 1 mm	ongevuld	1,4 - 1,6	1,4 - 1,6	nr. 7	1,50
gevulde coating	1 : 0,3	min. 1,2	min. 1,5	nr. 25	1,60
gevulde coating	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,3	nr. 46	1,65
gevulde coating	1 : 0,8	min. 1,7	min. 3,0	nr. 55	1,75
gevulde coating	1 : 1	min. 1,8	min. 3,6	nr. 72	1,80

De vermelde geschatte verbruikshoeveelheden hebben betrekking op gladde, geëgaliseerde ondergronden. De verbruiken bij de genoemde tandlijsten zijn gebaseerd op ervaring en kunnen afhankelijk van de plaatselijke condities op de bouw afwijken.

De vulgraad is sterk afhankelijk van het klimaat ter plaatse en moet afhankelijk van de temperatuur naar boven of naar beneden worden gecorrigeerd.

■ Coating

Het materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen en met geschikt gereedschap, bijv. getande spaan of getande vloertrekker, verdelen.

Vervolgens met een zogenaamde Schlingenwals of prikroller narollen.

Het verbruik is afhankelijk van de ondergrond, temperatuur, vereiste laagdikte en optische eisen.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

■ Gevulde coating

Het met Selectmix 01/03 gevulde materiaal op de goed voorbereide ondergrond aanbrengen, met een geschikte getande spaan / getande vloertrekker verdelen en eventueel met een prikroller narollen.

De keuze van vulgraad is afhankelijk van de ondergrond, temperatuur en vereiste laagdikte.

Verbruik	(zie tabel)
----------	-------------

Opmerking

Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.

Moeilijk dekkende kleuren (bijv. geel, rood of oranje) geven vaak een transparant effect. Dit bij de systeemkeuze en samenstelling in acht nemen.

Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.

Speciale kleuren, dunne lagen, zand met andere korrelgrootte, alsmede lage temperaturen kunnen de vulgraad van het materiaal verlagen en eventueel het aanzicht beïnvloeden.

Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur.

Schurende mechanische belasting leidt tot slijtagesporen.

Belasting door voertuigen met metalen en polyamide banden alsmede dynamische puntbelasting kunnen eventueel leiden tot een verhoogde slijtage.

Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.

Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging

Getande spaan, verdeelspaan, Schlingenwals, prikroller, geschikt mengapparaat



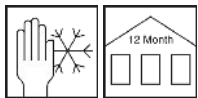
Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.

Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.

Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Remmers gereedschap

➤ **Patentdisperser (4747)**

**Opslag / houdbaarheid**

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor professioneel gebruik!

Meer gedetailleerde informatie over veiligheid tijdens transport, opslag en verwerking en over verwijdering en ecologie is te vinden in het huidige veiligheidsinformatieblad en de brochure "Epoxyharsen in de bouwindustrie en het milieu" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e editie, status 2022).

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze informatie is te vinden in de huidige veiligheidsinformatiebladen en de betreffende informatie die door beroepsverenigingen verstrekt wordt.

Afval

Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

VOS-gehalte conform Decopaint-Richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).
Dit product bevat < 500 g/l VOS.

VOC	
Kat. A/j	
2010: 500g/l	
max.: 500g/l	

Prestatieverklaring

➤ **Prestatieverklaring**

Verklaring van conformiteit**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

11

GBIII 023_4

EN 13813:2002

6250

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 1
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkbld geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.