



PUR CL-241-Colorlak 4 in 1

Sterk gepigmenteerde, ringvaste 2K-meerlagenlak als isolatie, vulmiddel, kleurlak & aflak met zeer hoge krasbestendigheid & geïntegreerd anti-vingerafdrukeffect



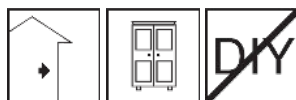
Kleuren	Leverbaar				
	Aantal per pallet	672	200	60	22
	Grootte / hoeveelheid	1 ltr	2,5 ltr	5 ltr	20 ltr
	Verpakkingstype	bus	bus	bus	bus
	verpakkingscode	01	03	05	20
	art.nr.				
RM10 stompmat					
zuiver wit (RAL 9010)	5380			■	■
wit (RAL 9016)	5381			■	■
Speciale kleuren	5383	■	■	■	■
Basis A (Voorvulling: 95 %)	015240	■	■	■	■
Basis C (Voorvulling: 85 %)	015236	■	■	■	■
30 halfmat					
zuiver wit (RAL 9010)	5386			■	■
wit (RAL 9016)	5387			■	■
Speciale kleuren Prijsklasse I	5391	■	■	■	■
Basis A (Voorvulling: 95 %)	015241	■	■	■	■
Basis C (Voorvulling: 85 %)	015237	■	■	■	■

Verbruik

100 - 120 ml/m² per laag



Toepassing



- Optimale hechting aan primerfolies & ABS randen
- Exclusieve interieur- en winkelinrichting
- Als glaslak (in combinatie met PUR GLA-820)
- Als metaallak (in combinatie met UMA-824)
- Massief hout en bouwmaterialen van hout
- Hoogwaardige meubelen
- Keuken- en badkamermeubelen
- Greeploze fronten
- Voor de professionele verwerker.

Eigenschappen



- Functie: isolatie, vulling, kleurlak en topsealer
- Anti-vingerafdruk-effect
- Hoge mechanische bestendigheid
- UV-bestendig
- Krasvast
- Goed standvermogen (verticale afwerking)
- Bestand tegen heet water en waterdamp
- Zeer goed vloeiend
- Hoge vulgraad
- Zeer goed dekvermogen
- Brandbestendigheid volgens DIN EN 13501-1: C-s1, d0 op hiertoe geschikte ondergronden
- Glansgraad /RM10 ResistMat: met verlaagde neiging tot opglanzen, verbeterde ringvastheid, hoge kleurglans &



anti-vingerafdruk-effect

Technische gegevens

Bindmiddel	Acrylaat
Dichtheid (20 °C)	1,00 - 1,25 g/cm ³ afhankelijk van de kleur
Geur	Karakteristiek
Product bevat geen	grondstoffen die formaldehyde, alsmede PCP, PCB, PCT, lindaan & TCDD bevatten.

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Aanvullende informatie

➤ [Duurzaamheidsblad](#)

Mogelijke systeemproducten

- [PUR H-280-Verharder \(1975\)](#)
- [PUR IF-235-Isoleervuller \(3218\)](#)
- [PUR SL-210-systeemlak \(2005\)](#)
- [PUR GLA-820-Glasiakadditief \(1946\)](#)
- [V-89X-verdunner](#)
- [SM-820-Structuuradditief \(1942\)](#)
- [UMA-824-Universeel hechtingsverbeteringsadditief voor metaal \(3249\)](#)
- [Aqua PF-430-Pigment- & Isoleervuller ^{\[lac\]} \(3265\)](#)
- [Topcoats](#)

Werkvoorbereiding

Eisen aan de ondergrond

De ondergrond moet schoon, droog, stof-, vetvrij zijn, ontdaan van stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden en vakkundig voorbereekt.

Houtvochtgehalte: 8-12 %

MDF-platen: dichtheid ≥ 700 kg/m³.

Vorbereidingen

Vettige en harsachtige houtsoorten/oppervlakken afwassen met WV-891 of V-890. Op de werf, gebruik UN-894 binnenshuis. Oplosmiddel goed laten uitdampen.

Schuren met P 100 - 180.

Schuren van platen met P 180 - 320.

Schuren van de vuller met P 240 - 320.

Vorbereiding



Vermengen

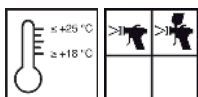
10:1 met PUR H-280 in volume (100:9 in gewicht)

De harder al roerend toevoegen en het mengsel tot een homogene massa mengen.

Verwerkingstijd max. 4 - 6 uur, hogere temperaturen kunnen dit verkorten.

Bij de verwerking met hulpstoffen en toeslagstoffen het technisch merkblad van het systeemproduct in acht nemen.

Verwerking



Verwerkingsrichtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +18 °C tot max. +25 °C.

Materiaal goed roeren.

Spuiten.

Airmix: nozzle: 0,23 - 0,28 mm, materiaaldruk: 80 - 100 bar, spuitdruk: 1,2 - 2 bar.

Airless: nozzle: 0,23 - 0,28 mm, materiaaldruk: 80 - 120 bar.

Bekerpistool: nozzle: 1,8 - 2,0 mm; luchtdruk: 2 - 3 bar.

Direct voor de volgende lagen tussendoor schuren (P 240 - 320).

Instieve kleuren bijv. geel, rood enz. kunnen op basis van de pigmenten een gering dekvermogen hebben.

Naar behoefte een volgende laag aanbrengen.

De reologische zetting maakt een hoog zettingsvermogen mogelijk, maar gaat gepaard met een vertraagd, soepel gespannen oppervlak in de natte fase, dat uiterlijk na doordroging wordt bereikt. Het beschreven effect is bijzonder uitgesproken bij toepassing met een bekerpistool.

Aangebroken verpakking goed sluiten en zo snel mogelijk verwerken.

Verwerkingsinstructies



De compatibiliteit, de hechting en de kleurtint moeten worden getest door op de ondergrond proefvlakken aan te brengen.

Gelieve met het gewenste systeem onder praktijkvoorwaarden een proefcoating uit te voeren en vervolgens de oppervlakte-eigenschappen te testen.

Alvorens technisch gemodificeerde houtsoorten en materialen op houtbasis te coaten, moeten een proefcoating en een geschiktheidstest voor het gewenste toepassingsgebied worden uitgevoerd.

De ringvastheid en de neiging van het oppervlak om bij mechanische belasting op te lichten zijn sterk afhankelijk van de gekozen glansgraad: hogere glansgraden zijn hier over het algemeen robuuster dan extreem matte instellingen. Bij verhoogde, constante belasting kan een kleurloze coating dus nuttig zijn.

Om een onbeperkte ringsterkte te bereiken en de neiging tot glanzen bij mechanische belasting te minimaliseren, raden wij aan te lakken met geschikte, lichtbestendige blanke vernissen.



	■ Droging Stofdroog: na ca. 30 minuten Overschilderbaar: na ca. 3 uur Stapelbaar: > 16 uren Lage temperaturen en hoge vochtigheid leiden tot vertragingen bij het drogen Praktijkgegevens bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid. ■ Verdunning Klaar voor gebruik, indien nodig verdunnen met 10 - 20% V-890, V-897 of V-893 (bekerpistool).
Opmerking	Voor waardebehoud van het oppervlak regelmatig reinigen en onderhoud uitvoeren met een pluïsvrije katoenen doek. Hiervoor oplosmiddel- en siliconenvrije onderhoudsmiddelen gebruiken. Raadpleeg voor gecertificeerde structuren de hoeveelheden van het betreffende certificaat / testcertificaat. Voor toepassingen in overeenstemming met de Richtlijn inzake uitrusting van zeeschepen geldt een maximale nat aan te brengen hoeveelheid van 240 g/m² of 240 µ voor alle kleuren en 300 g/m² of 240 µ voor wit.
Gereedschap / reiniging	Airless-, Airmix-spuitapparaat, bekerpistool Reiniging van het gereedschap met WV-891-Spoelverdunner of V-890-Verdunning. Reinigingsrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften deponeren. Remmers gereedschap ➤ Patentdispenser (4747)
Opslag / houdbaarheid	n ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 24 maand.
Veiligheidsvoorschriften	Verdere informatie met betrekking tot de veiligheid bij transport, opslag, afval en ecologie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.
Persoonlijke beschermingsmiddelen	Bij verwerking door middel van spuiten adembescherming combinatiefilter min. A/P2 en oogbescherming vereist. Geschikte beschermende handschoenen en kleding dragen.
Afval	Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.
VOS-gehalte conform Decopaint-Richtlijn (2004/42/EG)	EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/e): max. 500 g/l (2010). Dit product bevat < 500 g/l VOS.

VOC		
Kat.	A/e	
2010:	500g/l	
max.:	<500g/l	

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.