



## IR Epoxy 360

Stijve EP-injectiehars 2K, F-I (P)/F-V (P)

| Leverbaar             |  |      |      |
|-----------------------|--|------|------|
| Aantal per pallet     |  | 300  |      |
| Grootte / hoeveelheid |  | 1 kg | 7 kg |
| Verpakkingstype       |  | blik | blik |
| verpakkingscode       |  | 01   | 07   |
| art.nr.               |  |      |      |
| 6872                  |  | ■    | ■    |

### Verbruik

- Object specifiek te bepalen, afhankelijk van scheurwijdte en componentdikte.
- Ca. 1,1 kg/l holte
- Ca. 0,4-0,7 kg/lm

### Toepassing



- Scheurinjectie in beton volgens DIN EN 1504-5
- Classificatie: U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)
- Vochtigheidsconditie: DY
- Getest volgens ZTV-ING (RISS), (BASt-lijst)
- Getest volgens DIN 18028
- Krachtig verlijmen en verbinden van componenten
- Consolidatie van betonconstructies met open poriën
- Verlijming van holle componenten
- Geschikt voor contact met drinkwater (KTW-BWGL, 03.2022) voor het toepassingsgebied afdichtingen en smeermiddelen.

### Eigenschappen

- Vorst-dooibestendig
- Hoge chemische bestendigheid
- Total solid (afgeleid van de testmethode Duitse Bouwchemie e.V.)
- Brandgedrag B2 volgens DIN 4102-4
- Lage viscositeit
- Volume- en vormvastheid
- Goede kantenhechting
- Hoge hechtsterkte en eigen sterkte

### Technische gegevens

#### ■ Bij levering

|                      | component A            | component B             | vermengd  |
|----------------------|------------------------|-------------------------|-----------|
| Dichtheid (20 °C)    | 1,1 gr/cm <sup>3</sup> | 0,94 gr/cm <sup>3</sup> |           |
| Viscositeit (12 °C)  |                        |                         | 1100 mPas |
| Viscositeit ( 23 °C) |                        |                         | 360 mPas  |

#### ■ In uitgereageerde toestand

|                 |                            |
|-----------------|----------------------------|
| Treksterkte     | 20 N/mm <sup>2</sup> droog |
| Hechtsterkte    | 4,3 N/mm <sup>2</sup>      |
| Buigtreksterkte | 53 N/mm <sup>2</sup>       |
| Druksterkte     | 45 N/mm <sup>2</sup>       |
| Rek tot breuk   | 28%                        |
| Krimp           | < 3%                       |

De genoemde waardes zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

### Mogelijke systeemproducten

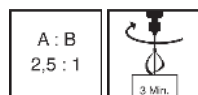
- > **V 101 (0978)**
- > **Epoxy BH 100 (0905)**
- > **Remmers injectie spuitmond**

**Werkvoorbereiding****Eisen aan de ondergrond**

De zijkanen van de scheur moeten vormstabiel en stevig zijn en worden ontdaan van losse delen, sinterhuid, olie, vet en andere stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden.

**Voorbereidingen**

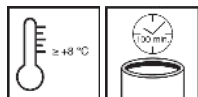
Eventueel de scheur aan het oppervlak dichtzetten.  
Geschikte injectiepijpen plaatsen.

**Voorbereiding****Bussen**

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.  
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.  
Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.  
Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.  
Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.

**Mengverhouding (A:B)**

2,5 : 1 naar gewichtsdelen

**Verwerking**

Alleen voor de professionele verwerker!

**Verwerkingsrichtlijnen**

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +8 °C.

**Verwerkingstijd (+20 °C)**

Ca. 100 Minuten

Injectiemateriaal volgens passende injectietechniek van onder naar boven injecteren.  
Injectiepijpen verwijderen, boorgaten eventueel dichtzetten.

**Verwerkingsinstructies**

Voor injectiewerkzaamheden een analyse uitvoeren van de huidige situatie.  
Injectiedruk aan de conditie van de bouwdelen aanpassen.  
Het na-injecteren binnen de verwerkingstijd uitvoeren.  
Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.  
Aanzienlijke verhoging van de viscositeit bij lage temperaturen.

**Opmerking**

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.  
De werkelijke materiaalbehoefte hangt af van de grootte van de holte, let op de resultaten van de structurele analyse. Houd rekening met het extra verbruik als gevolg van de verwerking.  
Injectiegereedschap na beëindiging van de werkzaamheden volledig leeg maken en reinigen.  
De geldende technische richtlijnen dienen te worden gevolgd.

**Gereedschap / reiniging**

Injectiegereedschap, vetspuit, geschikt mengapparaat, boorhamer

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.

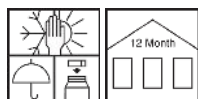
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen. Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

**Remmers gereedschap**

- > **Patentdispenser (4747)**
- > **Druckschlauch mit Greifkopf (4371)**
- > **Progressieve lamellenslagpacker (4527)**
- > **Plaknippel met HD-nippel (4528)**
- > **Klebfix (4534)**
- > **Staalpacker (4529)**
- > **Dagpacker (4532)**
- > **Grijpkop (4037)**
- > **HD-Handhebelpersse (4043)**
- > **HD-Handinjectiepomp met manometer (4035)**
- > **Afsluitdoppen (4372)**

**Opslag / houdbaarheid**

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand.

**Veiligheidsvoorschriften**

Nadere informatie over de veiligheid bij het transport, opslag en verwerking en over recycling en ecologie zijn opgenomen in het geactualiseerde veiligheidsinformatieblad.

Persoonlijke beschermingsmiddelen

Deze informatie is te vinden in de huidige veiligheidsinformatiebladen en de betreffende informatie die door beroepsverenigingen verstrekt wordt.

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking afvoeren. Vloeibare coating of resten niet in de afvoer gieten, ook niet bij het reinigen van gereedschap. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Volledig lege verpakkingen moeten gerecycled worden.

**Prestatieverklaring**

> **Prestatieverklaring**

**Verklaring van conformiteit**

0761

**Remmers B.V.**

Nagelpoelweg 30 - 7333 NZ Apeldoorn

15

GBIII 088\_2

EN 1504-5:2004

6872

Betoninjectievloeistof

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Hechting door hechtsterkte:

< 2 N/mm<sup>2</sup>

Volumetrische krimp:

< 3%

Glasovergangstemperatuur:

> 40°C

Injectievermogen bij droog medium:

vulgraad > 95%

hechting > 2 N/mm<sup>2</sup> bij 0,2 mm scheurbreedte

Duurzaamheid:

cohesieve breuk in het beton

Corrosiegedrag:

er wordt vanuit gegaan dat er geen corroderende gevolgen zijn

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.